



## Hydrauliktank aus Aluminium zur seitlichen Montage



Die Tankgrößen 135 l und 150 l verfügen jeweils über einen 2 ½"-Saugstutzen. Sie sind ebenfalls mit einem Parker GLF 1-Rücklauffilter mit einem Maximalfluss von 140 l/min ausgestattet. An der Oberseite des Tanks befinden sich zwei 1"-BSP-Verbindungen am Belüftungsfilter.

Die Tankgröße 170 l verfügt über einen 3"-Saugstutzen, die Tanks mit einem Volumen von 200 l, 250 l und 300 l verfügen jeweils über zwei 3"-Saugstutzen. Sie sind ebenfalls mit einem Parker GLF 1-Rücklauffilter mit einem MAXimalfluss von 250 l/min ausgestattet. An der Oberseite des Tanks befinden sich zwei 1½"-BSP-Verbindungen am Belüftungsfilter.

\*Die Tanks mit einem volumen 170 l, 200 l, 250 l und 300 l sind alternativ mit dem Filter 572050 mit einem Maximalfluss von 350 l/min lieferbar.

Art.Nr.	Volume	L x H x T (mm)	Material	Inkl.
574222	135 L	350 x 650 x 650	Aluminum	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572027 140 L/min)
574224	150 L	400 x 650 x 650	Aluminum	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572027 140 L/min)
574226	170 L	450 x 650 x 650	Aluminium	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572031 250 L/min)
574228	200 L	520 x 650 x 650	Aluminum	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572031 250 L/min)
574230	250L	650 x 650 x 650	Aluminium	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572031 250 L/min)
574232	300 L	800 x 650 x 650	Aluminium	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572031 250 L/min)
574244	270 L	950 x 485 x 655	Aluminium	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572070 350 L/min)
574246	250 L	600 x 640 x 710	Aluminium	Aufhängung & Filter (Rücklauffilter 572050 350 L/min)

Hydrauliktank aus Aluminium zur Rahmenmontage. An den Markt angepasstes Design.